



Separatoren

Wir bewegen etwas...

- > **zuverlässig**
- > **innovativ**
- > **kompetent**

Schneckenseparatoren FS/FSA

Das Wichtigste in Stichworten

Separieren von Teilen mit geringen Größenunterschieden
Stabile Bauweise
Präzise Gleitblechfeinverstellung über Gewindespindel
Sicherheitsrutschkupplung
Gestängefreie Abwurfseite

Für FS:

Antrieb über das Förderband
Problemloser Anbau an Gurtförderer der Typen FA, FAA, FLN

Für FSA:

Robuster Motor (beim Regelantrieb mit thermischer Überwachung der Wicklung)

Die Separatoren des Typs FS/ FSA sind Schneckenseparatoren und finden ihr Einsatzgebiet vorwiegend beim Separieren von Spritzgießteilen und Anguß. Sie ermöglichen selbst das Trennen von Teilen mit geringem Größenunterschied. Alle Separatoren des Typs FS/FSA sind serienmäßig mit einer Sicherheitsrutschkupplung ausgerüstet. Dadurch werden Verletzungen durch die Schnecken trommel vermieden.

Funktionsprinzip:

Die Schnecken trommel fördert alle größeren der zu separierenden Teile nach der Seite weg – kleinere Teile rutschen auf dem Gleitblech unter der Schnecke durch. Die eingebaute Feinverstellung des Gleitblechs über eine Gewindespindel ermöglicht eine äußerst feinfühlig e Justage des Abstandes zwischen Schnecken trommel und Gleitblech auch während des Betriebs.

Hinweise zur Auswahl:

Der Separator sollte mindestens 100mm breiter sein, als die Aufgabebreite auf den Separator. (z.B. FSA 600 bei Aufgabebreite 500mm). Der Einsatz von breiteren Separatoren verbessert jedoch das Separierergebnis, bzw. kann bei kritischen Teilen über den Erfolg entscheiden. Im Zweifelsfall ist ein Separierversuch empfehlenswert.



Anbauseparator FS

Der Separator Typ FS ist als Anbauseparator ohne eigenen Antrieb für die Förderbandtypen FA, FAA und FLN konzipiert, und kann leicht mit wenigen Handgriffen an diese Förderer angebaut werden.



Schneckenseparator FSA

Der Separator Typ FSA ist ein selbständiger Separator, und kann völlig autonom eingesetzt werden. Er wird durch einen wartungsfreien Drehstrommotor angetrieben, und kann somit direkt der Spritzgießmaschine oder einem Förderer beige stellt werden.

Technische Daten:

Separatortypen:	FS(A) 500	FS(A) 700	
		FS(A) 600	
Trommelbreiten (mm):	480	580	680
Trommeldurchmesser:		100mm	
Verstellbereich:		0-80mm	
(Abstand Trommel-Gleitblech)			
Nur FSA:			
Antrieb:	Schneckengetriebemotor 400V 50Hz 0,09kW		
Höhenverstellbereich:	650 - 1200mm (OK)		

Wir bewegen etwas...

Rollenseparator FSR

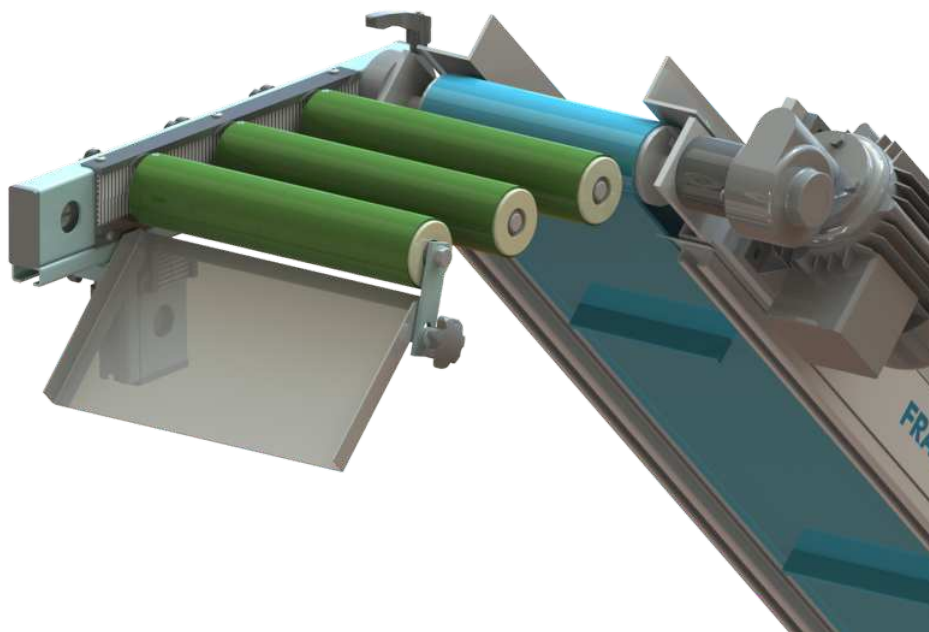
Die Separierrollen FSR sind zum Anbau an den Gurtförderer Typ FA, FAA und FLN vorgesehen. Die maximale Gurtbreite ist dabei 400mm. Der Separator wird direkt vom Förderband angetrieben und gilt somit als eine preisgünstige Separierlösung. Das Einsatzgebiet dieses Separators liegt dort, wo großflächige Teile von kleinen Teilen getrennt werden müssen, wobei geringe Höhenunterschiede den Einsatz eines Separators vom Typ FS bzw. FSA nicht erlauben. Also z.B. großflächige Angüsse, die jedoch ungefähr die Höhe der Teile haben.

Funktionsprinzip:

Die großflächigen Teile laufen über die Separiertrommeln hinweg, während die kleineren Teile zwischen den Trommeln durchfallen. Zur besseren Auffangmöglichkeit ist eine Abwurfrutsche am Separatorende empfehlenswert.

Das Wichtigste in Stichworten

Separieren von Teilen mit geringen Größenunterschieden
erhältlich mit 1,2 oder 3 Separiertrommeln
ermöglicht das Separieren von Teilen mit deutlichen Größenunterschieden aber gleicher Dicke
Trommelabstand und Neigung des Separators einstellbar
gestängelfreie Abwurfseite
Antrieb über das Förderband
problemloser Anbau an Gurtförderer der Typen FA, FAA, FLN bis Gurtbreite 400mm



Unser weiteres Lieferprogramm:



fördern...

separieren...



speichern...

HS Fertigungstechnik GmbH

Werk Weilheim / Frasch Fördertechnik

Untere Rainstraße 22
D-73235 Weilheim

Telefon: +49 7023 74586 - 0
eMail: info@frasch-online.de
Internet: www.frasch-online.de
www.hs-neidlingen.de

Ihre Vertretung: